

# Résolution exacte du RCPSP avec transfert de ressources fixé grâce à l'utilisation de la notion de flot.

Philippe Lacomme<sup>1</sup>, Aziz Moukrim<sup>2</sup>, Alain Quilliot<sup>1</sup>, Marina Vinot<sup>1</sup>

<sup>1</sup> Université Clermont Auvergne,

Complexe Scientifique Des Cézeaux,

CNRS, LIMOS UMR 6158, 63178 Aubière.

<sup>2</sup> Sorbonne Universités,

Université De Technologie De Compiègne,

CNRS, Heudiasyc UMR 7253, 60203 Compiègne.

## Journées conjointes des groupes G0ThA et Bermudes

26-27 Septembre 2017



# LES PROBLÈMES INTÉGRÉS : ORDONNANCEMENT ET ROUTING

- Motivations :
  - Milieu hospitalier
    - la gestion de ressources (salles, matériels, personnels, etc.)
    - le transport de flux de produits, de patients.
  - Chaîne logistique en entreprise (production/distribution)

- Exemple :

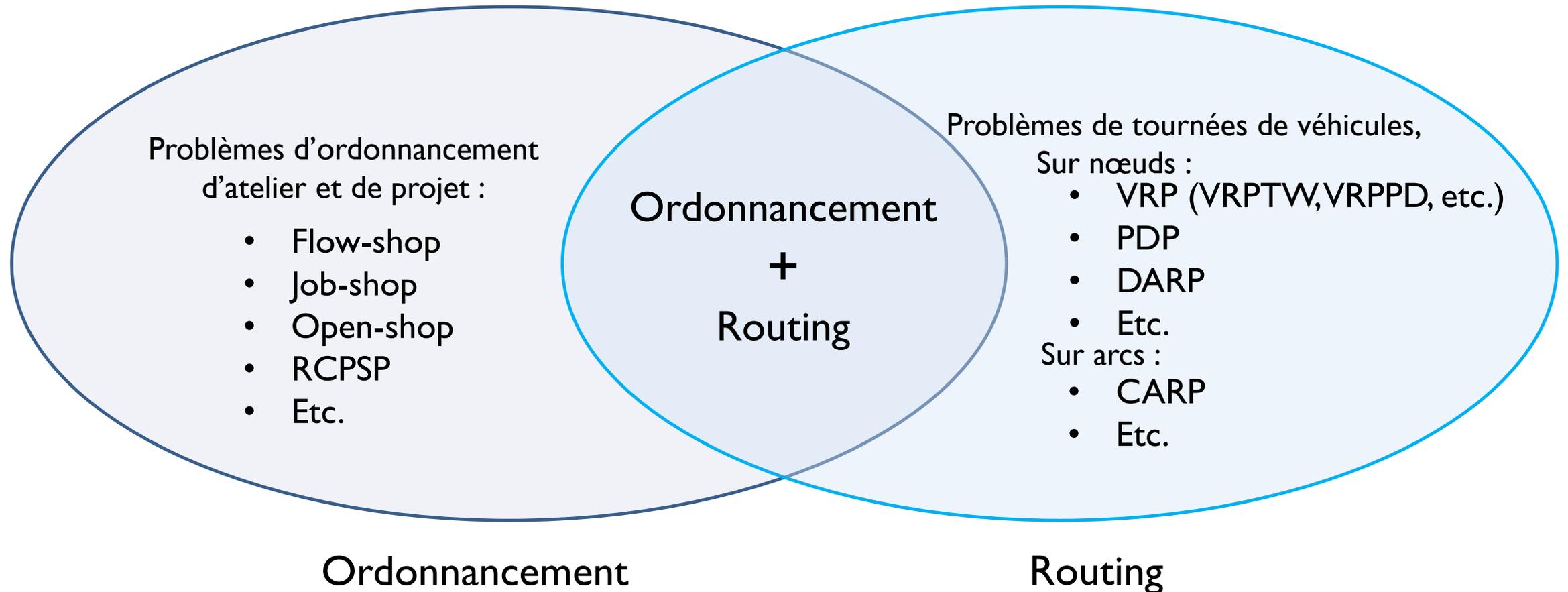
Entreprise de location d'échafaudages.

- Pas de production
- Transport de ressources (tubes)
- Activités à ordonnancer (chantiers)

} Intégration  
ordonnancement et  
routing



# LES PROBLÈMES INTÉGRÉS : ORDONNANCEMENT ET ROUTING



# ORDONNANCEMENT ET TRANSPORT

Problème intégré  
ordonnancement et transport

Définition et choix  
de résolution du problème

TRANSPORT

ROUTING

Modélisation  
IMPLICITE

Modélisation  
EXPLICITE

- Setup times  
Mika et al. (2008).
- Transfer times  
Krüger and Scholl (2010).  
Poppenborg and Knust(2016).
- Time-lags  
Quilliot and Toussaint, (2012), Kreter et al. (2016).

- Job shop  
Lacomme et al. (2013).  
Zhang et al. (2012).
- Flexible Manufacturing Systems  
Caumond et al. (2009).
- Hoist Scheduling Problem  
Chtourou et al. (2013).

- Une machine  
Geismar et al. (2008).  
Cheref et al. (2016).  
Devapriya et al (2017).
- Flow shop  
Scholz-Reiter et al. (2011).
- Job shop  
Meinecke and Scholz-Reiter (2014).

# ORDONNANCEMENT ET TRANSPORT

Problème intégré  
ordonnancement et transport

Définition et choix  
de résolution du problème

TRANSPORT

ROUTING

Modélisation  
IMPLICITE

- Setup times  
Mika et al. (2008).
- Transfer times  
Krüger and Scholl (2010).  
Poppenborg and Knust(2016).
- Time-lags  
Quilliot and Toussaint, (2012), Kreter et al. (2016).

Modélisation  
EXPLICITE

- Job shop  
Lacomme et al. (2013).  
Zhang et al. (2012).
- Flexible Manufacturing Systems  
Caumond et al. (2009).
- Hoist Scheduling Problem  
Chtourou et al. (2013).

- Une machine  
Geismar et al. (2008).  
Cheref et al. (2016).  
Devapriya et al (2017).
- Flow shop  
Scholz-Reiter et al. (2011).
- Job shop  
Meinecke and Scholz-Reiter (2014).

# MODÉLISATION EXPLICITE

- Job shop

Afsar et al. (2016).

Nouri et al. (2016).

Lacomme et al. (2013).

Zhang et al. (2012).

- Flexible Manufacturing Systems

Caumond et al. (2009).

- Hoist Scheduling Problem

Chtourou et al. (2013).

Zhang et al. (2011).

- Graphe disjonctif Roy et Sussmann (1964)

- Problème d'ordonnancement avec des jobs/gammes donnés

- Job shop avec transport

Hurink et Knust (2005) un robot

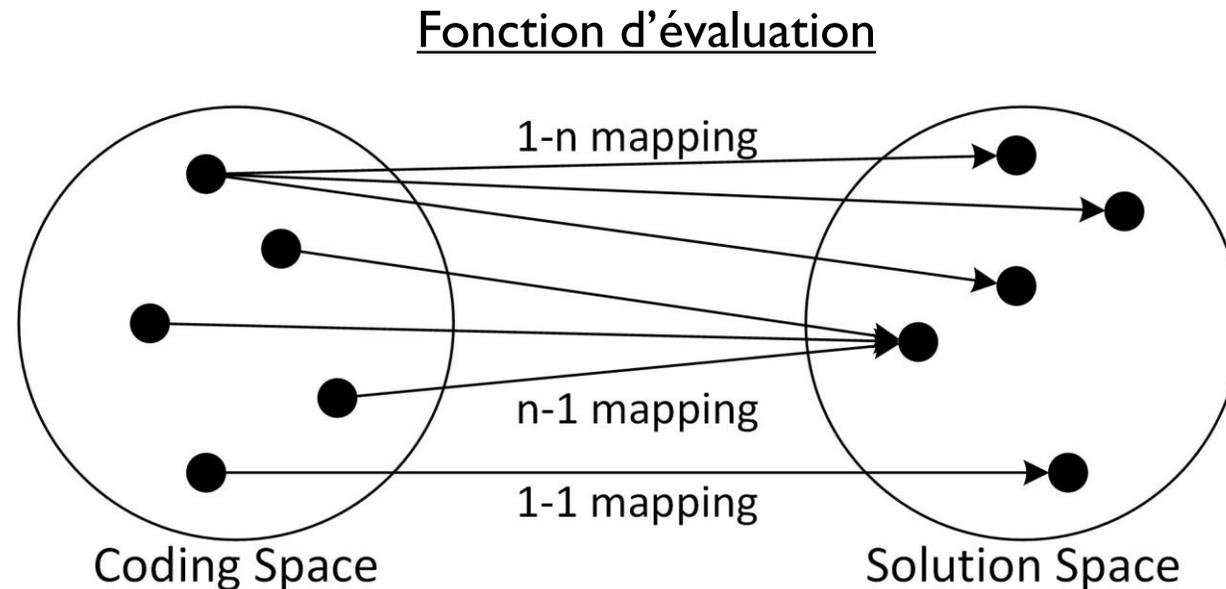
Lacomme et al. (2007) plusieurs robots

Robots / Automatic Guided Vehicles (AGVs) / Vehicules

- Contrainte de capacité

# LES OUTILS DE RÉOLUTION

## LA REPRÉSENTATION INDIRECTE DE LA SOLUTION



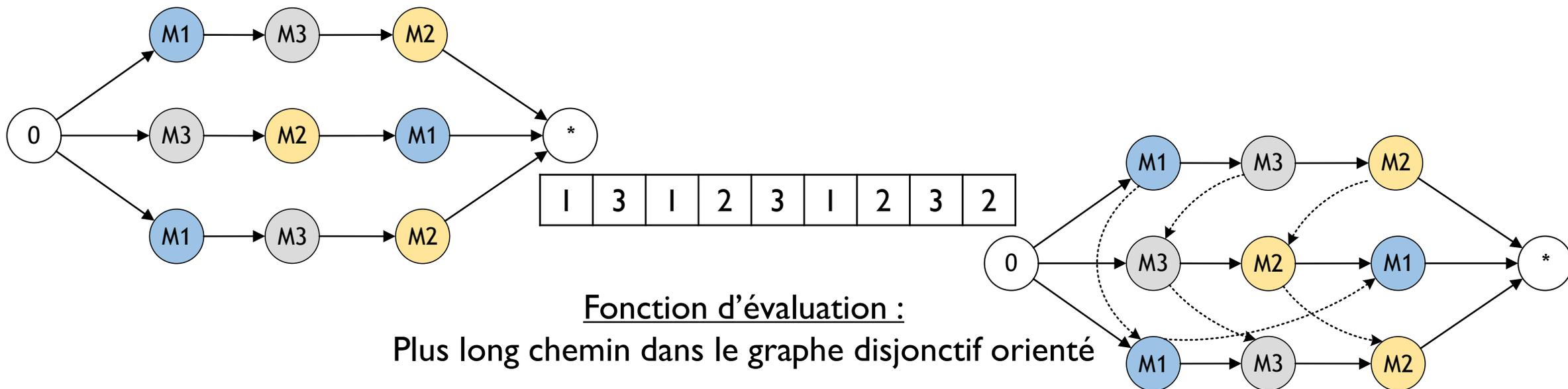
R. Cheng, M. Gen and Y. Tsujimura. A tutorial survey of job-shop scheduling problems using genetic algorithms - I representation. *Computers and Industrial Engineering*, 30, 983-997, 1996.

# LES OUTILS DE RÉOLUTION

## LA REPRÉSENTATION INDIRECTE DE LA SOLUTION

Pour les problèmes d'ordonnancement (le vecteur de Bierwirth et le graphe disjonctif) :

- Roy B, Sussmann B. Les problèmes d'ordonnancement avec contraintes disjonctives 1964; In: Note DS N° 9 bis, SEMA, Paris, France.
- Bierwirth C. A generalized permutation approach to job-shop scheduling with genetic algorithms, OR Spektrum 1995; 17: 87–92.

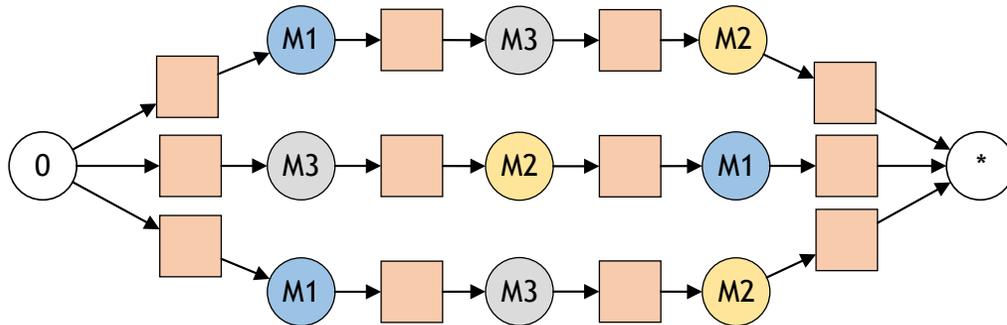


# MODÉLISATION EXPLICITE DU TRANSPORT

## OPÉRATIONS DE TRANSPORT

P/D

- Transport → Machine
- Solution → Définir les disjonctions entre les machines identiques et évaluer.



- Un véhicule
- Suite d'opération de transport
- (P, D)(P,D)(P,D)(P,D)(P,D) .....

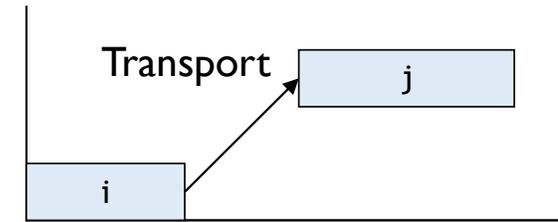
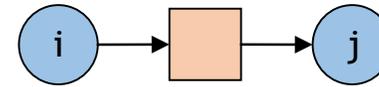
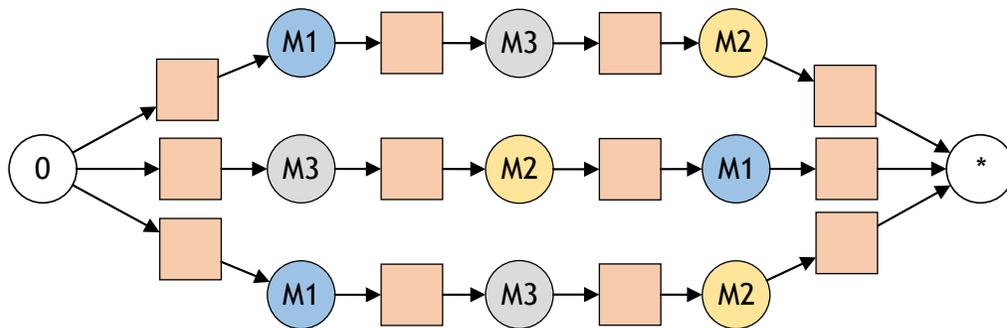
Hurink, J. and Knust, S. (2005). Tabu search algorithms for job-shop problems with a single transport robot. European journal of operational research, 162(1), 99–111

# MODÉLISATION EXPLICITE DU TRANSPORT

## OPÉRATIONS DE TRANSPORT

P/D

- Transport → Machine
- Solution → Définir les disjonctions entre les machines identiques et évaluer.



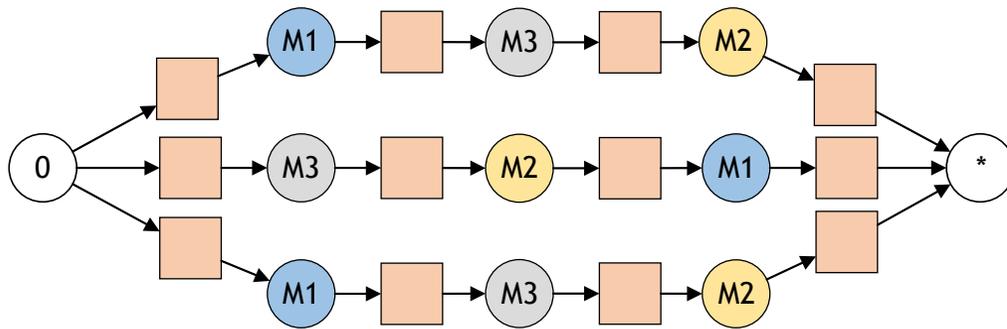
- Un véhicule
- Suite d'opération de transport
- (P, D)(P,D)(P,D)(P,D)(P,D) .....

# MODÉLISATION EXPLICITE DU TRANSPORT

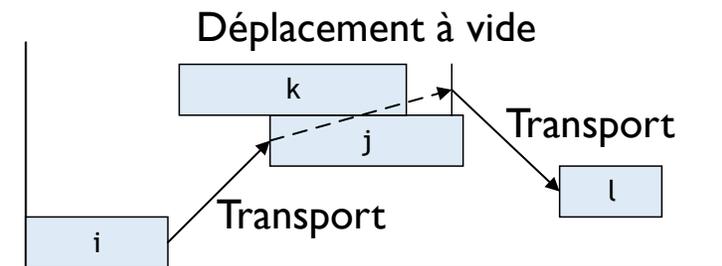
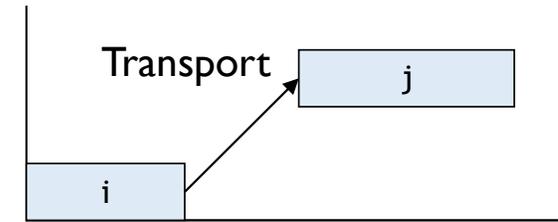
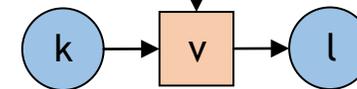
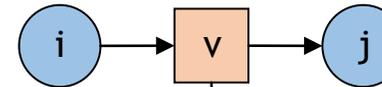
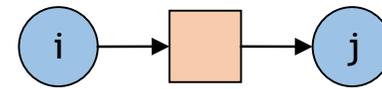
## OPÉRATIONS DE TRANSPORT

P/D

- Transport → Machine
- Solution → Définir les disjonctions entre les machines identiques et évaluer.



- Un véhicule
- Suite d'opération de transport
- (P, D)(P,D)(P,D)(P,D)(P,D) .....

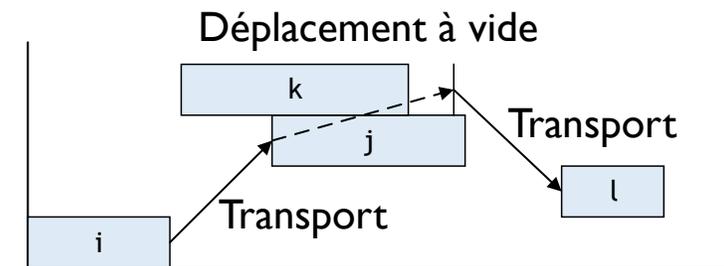
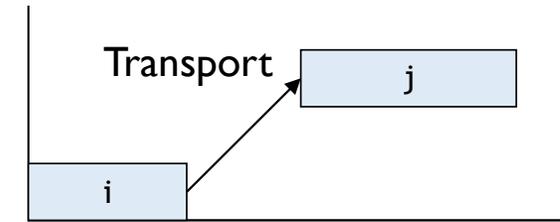
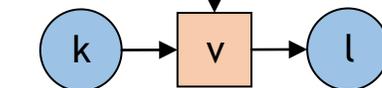
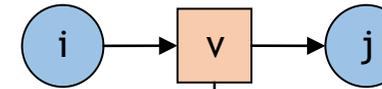
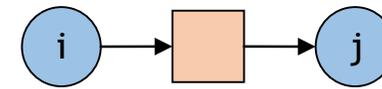
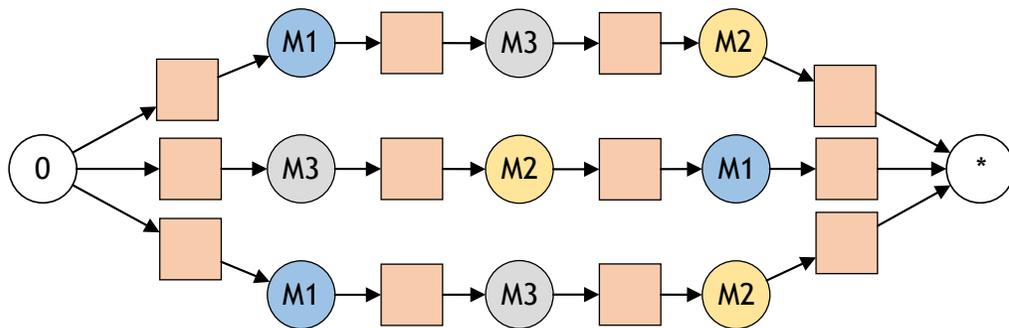


# MODÉLISATION EXPLICITE DU TRANSPORT

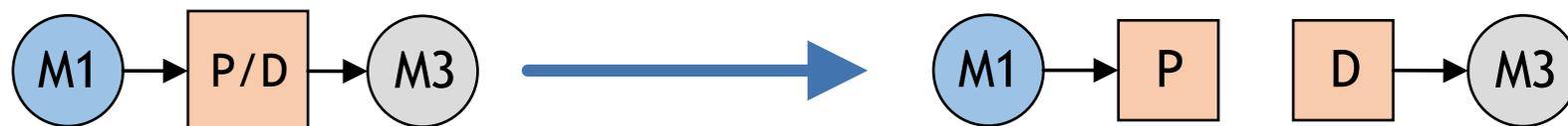
## OPÉRATIONS DE TRANSPORT

P/D

- Transport → Machine
- Solution → Définir les disjonctions entre les machines identiques et évaluer.



- Un véhicule
- Suite d'opération de transport
- (P, D)(P,D)(P,D)(P,D)(P,D) .....



# RCPSP AVEC ROUTING

## RCPSPR

### Problèmes d'ordonnancement :

Flow-Shop Scheduling Problem FSSP

Job-Shop Scheduling Problem JSSP

...

- Jobs avec des gammes
- Emplacements des opérations de transport **connus**

### Problème d'ordonnancement :

Resource-Constrained Project Scheduling Problem

RCPSP

- Jobs/Activités sans gamme
- Emplacements des opération de transport **inconnus**

# RCPSP AVEC ROUTING

## RCPSPR

### Problèmes d'ordonnancements :

Flow-Shop Scheduling Problem FSSP

Job-Shop Scheduling Problem JSSP

...

- Jobs avec des gammes
- Emplacements des opérations de transport **connus**

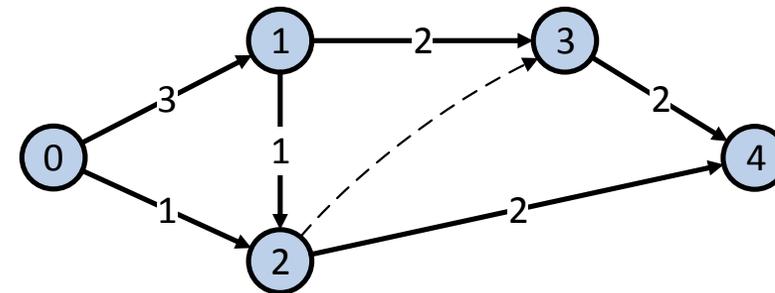
→ La définition d'un flot permet de fixer les contraintes de précédence entre les activités

### Problème d'ordonnement :

Resource-Constrained Project Scheduling Problem

RCPSP

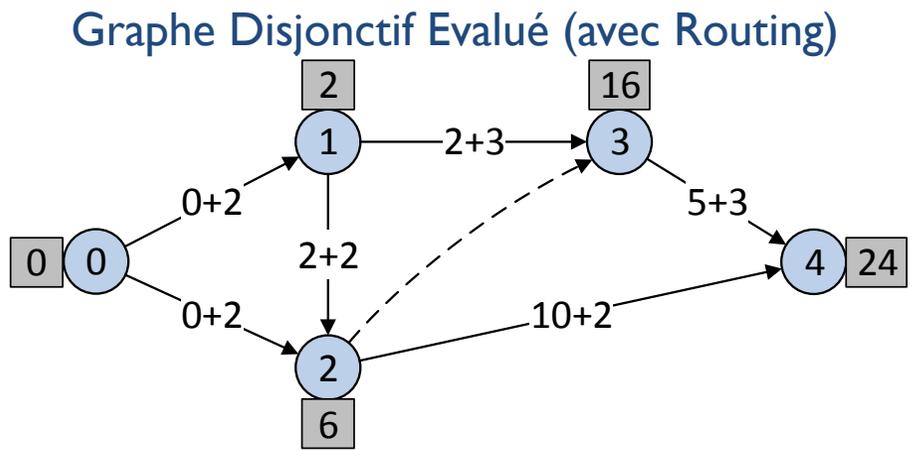
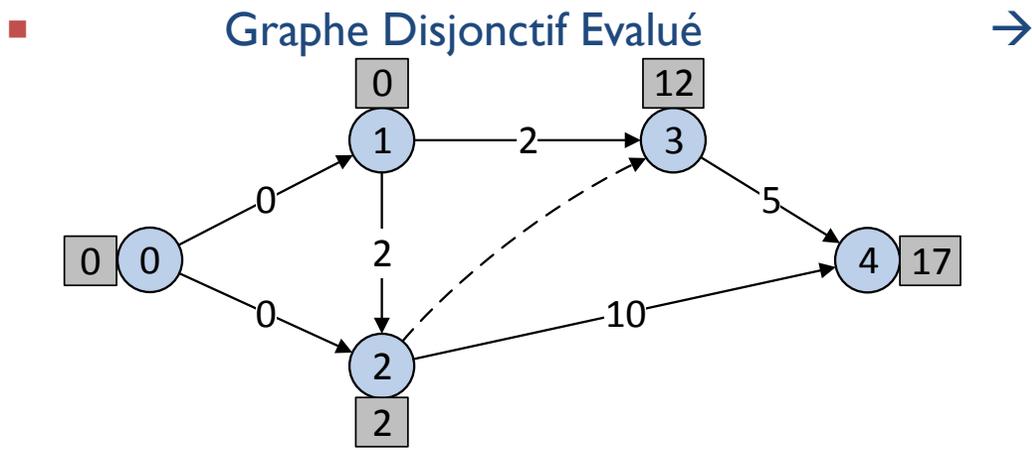
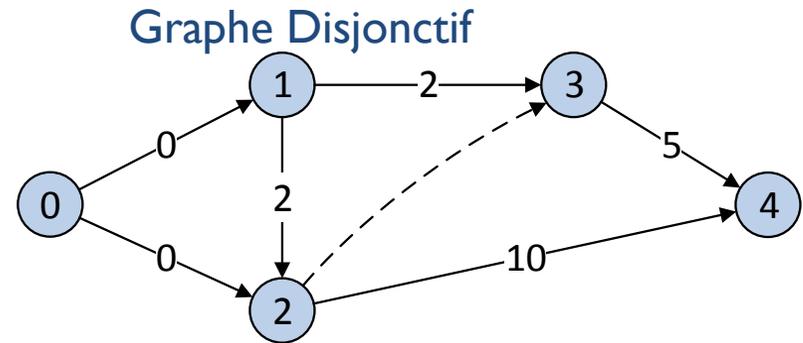
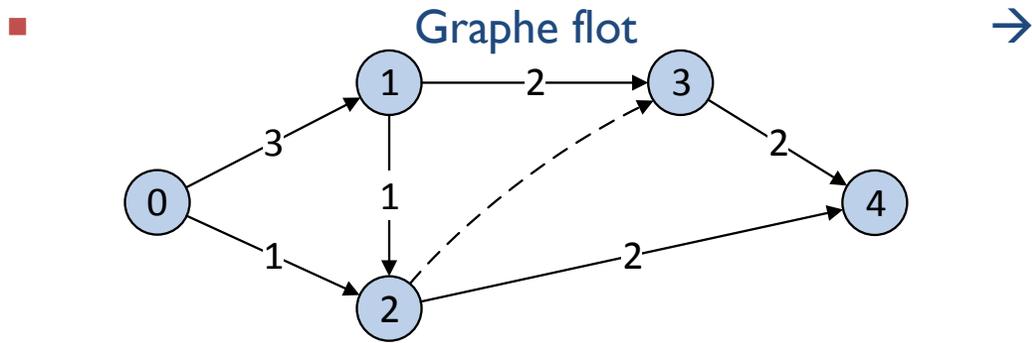
- Jobs/Activités sans gamme
- Emplacements des opération de transport **inconnus**



# NOTION DE FLOT

- Flot :

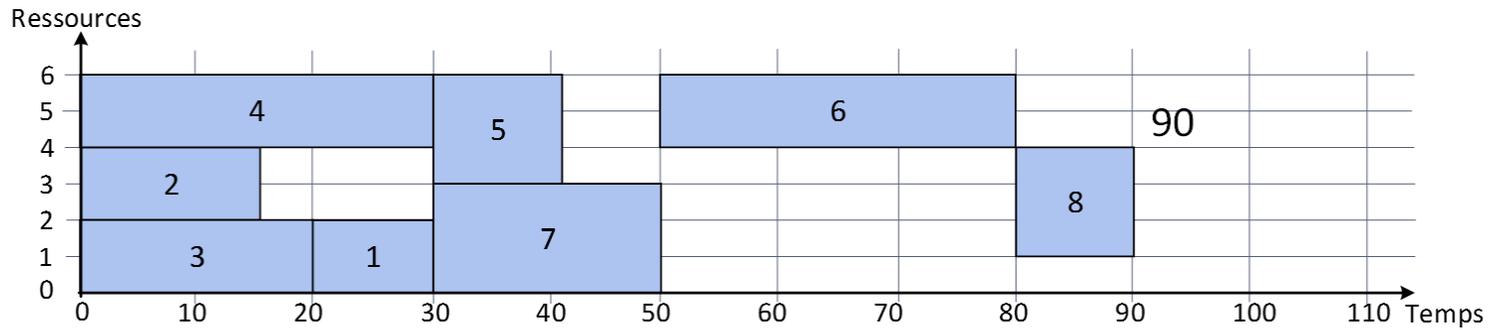
- Modéliser la circulation de biens, de personnes, de ressources.
- Utiliser pour résoudre le RCPSP, Artigues et al. (2003)



# RCPSP AVEC ROUTING RCPSPR

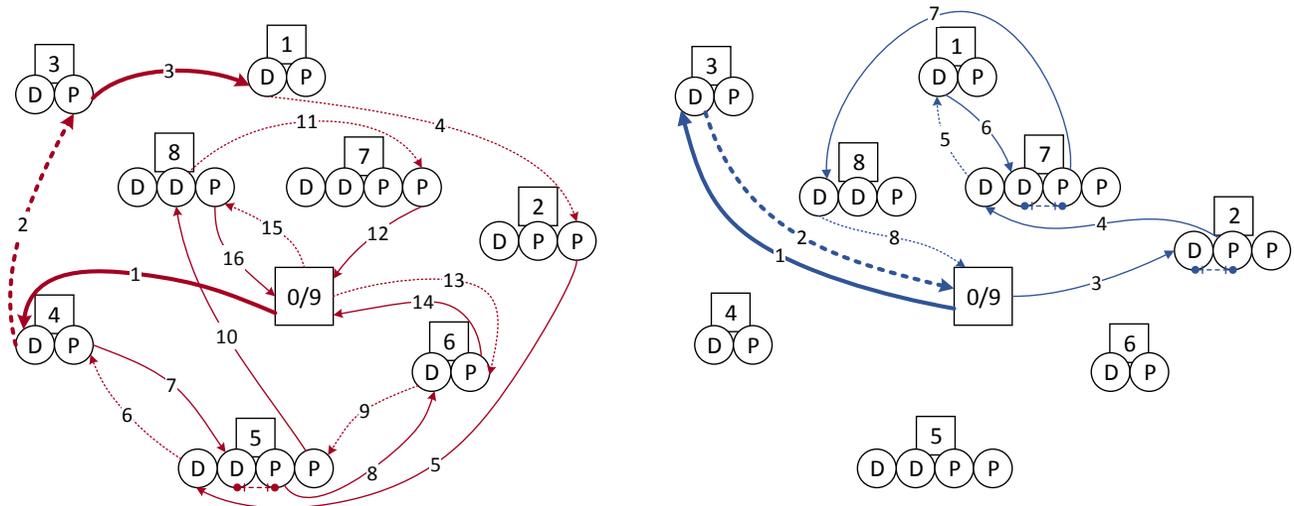
## Problème d'ordonnancement :

Resource-Constrained Project  
Scheduling Problem  
RCPSP



## Problème lié au transport :

Vehicle Routing Problem  
with Pickup and Delivery  
VRPPD



# DONNÉES DU RCPSP AVEC TRANSPORT DE RESSOURCES : RCPSPR

## Données du problème :

- $R$  ensemble des ressources, chaque ressource  $k$  est disponible en quantité  $B_k \geq 0$
- $A$  ensemble des activités, chaque activité  $A_i, i \in \{0, \dots, n + 1\}$  possède :
  - Une durée  $p_i \geq 0$
  - Une demande de ressource  $b_{ik} \geq 0$
  - Une position  $(x_i, y_i) \rightarrow$  durée du transport entre deux activités  $, i, j \in A, t_{ij} \geq 0$
- $E$  ensemble de contraintes de précédences entre deux activités  $(i, j), i, j \in A, i < j$
- $V$  ensemble des véhicules, chaque véhicule  $m \in \{1, \dots, N\}$  est de capacité  $C_m \geq 0$
- $T$  horizon de temps

## Objectif :

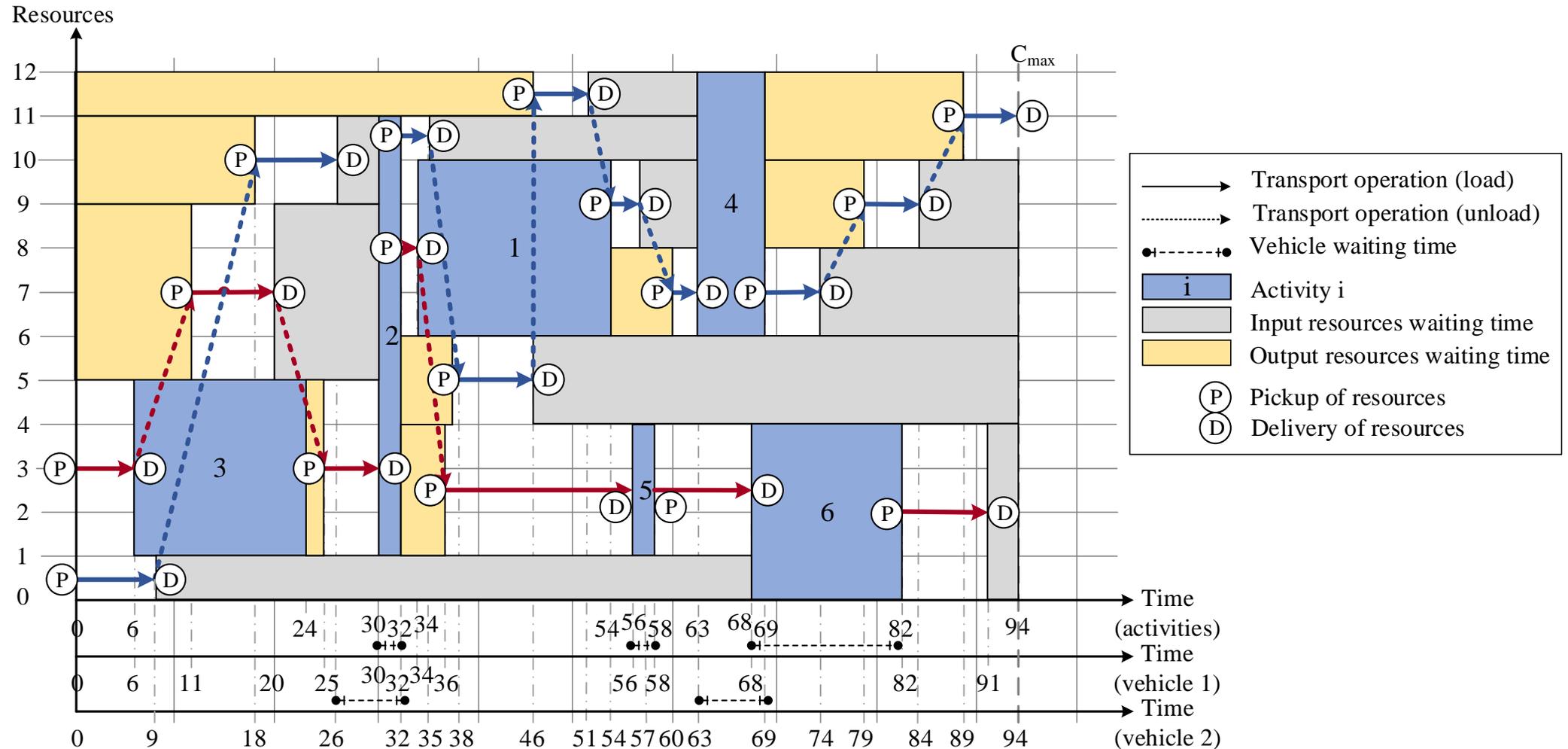
Minimiser le makespan en déterminant :

- La date de début de chaque activité  $i, S_i \geq 0$
- La date de début de chaque opération de transport effectuée par un véhicule entre deux activités

Hypothèses :  $|R| = 1$ , une ressource renouvelable disponible en quantité  $B \geq 0$

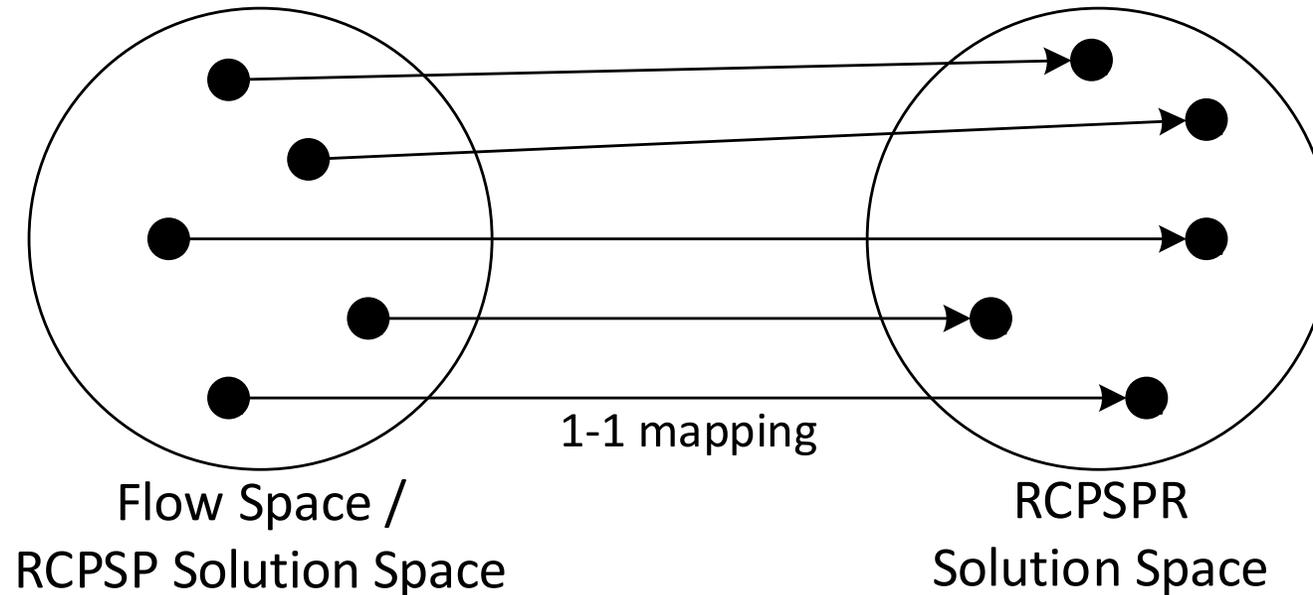
# RCPSPR

## UN EXEMPLE DE SOLUTION



# NOTRE PROPOSITION POUR RÉSOUDRE LE RCPSP

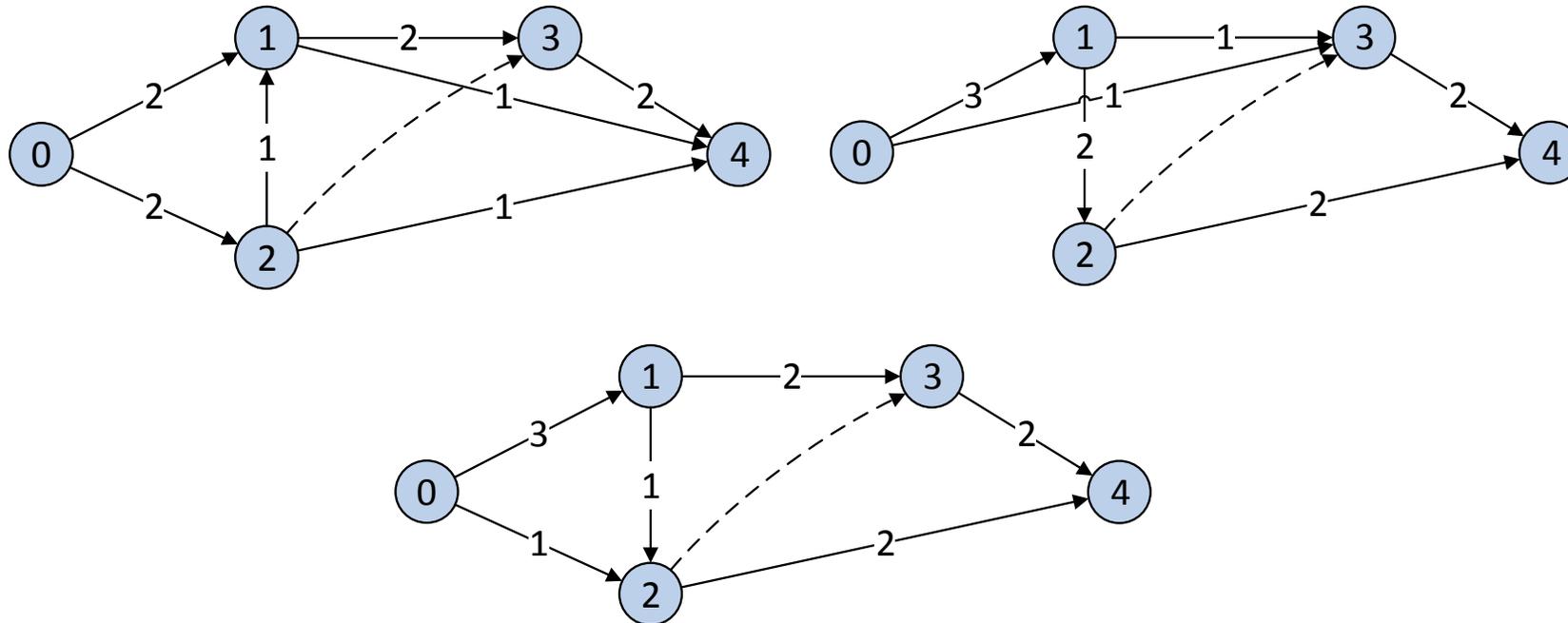
Utiliser deux espaces de recherches et une seule fonction d'évaluation **optimale** entre les espaces.



# PLUSIEURS FLOTS POUR UNE MÊME INSTANCE

Flots respectant les demandes des clients : pas de déplacement non nécessaire

Artigues et al. (2003)



Activité	Demande
0	/
1	3
2	2
3	2
4	/

# D'UN FLOT À UNE SOLUTION DU RCPSPR

Un flot:

- Les quantités de ressources transportées entre deux activités  
→  $(i, j, \varphi_{ij})$

Une solution du RCPSPR :

- Les opérations de transport entre toutes les activités avec un flot non nulle affectées à un véhicules  
→  $(i, j, x, v, A, B)$   
 $\varphi_{ij} = \sum x, x \in (i, j, x, \dots)$
- Les dates de début au plus tôt de toutes les activités

# D'UN FLOT À UNE SOLUTION DU RCPSPR

Un flot:

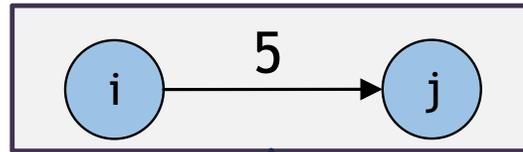
- Les quantités de ressources transportées entre deux activités  
→  $(i, j, \varphi_{ij})$

1. Définir la quantité  $x$  à transporter entre deux activités ( $x \leq \varphi_{ij}$ )
2. Affecter un véhicule  $v$  pour transporter les ressources entre les activités.
3. Ordonner les transports pour former les tournées

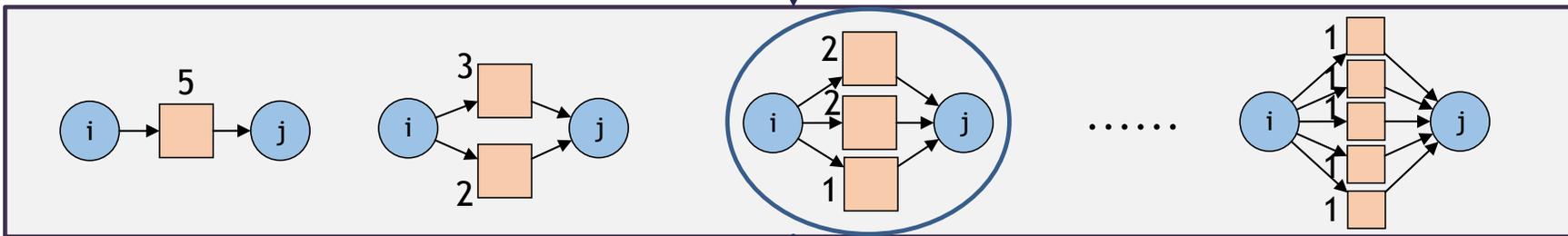
Une solution du RCPSPR :

- Les opérations de transport entre toutes les activités avec un flot non nulle affectées à un véhicules  
→  $(i, j, x, v, A, B)$   
 $\varphi_{ij} = \sum x, x \in (i, j, x, \dots)$
- Le date de début au plus tôt de toutes les activités

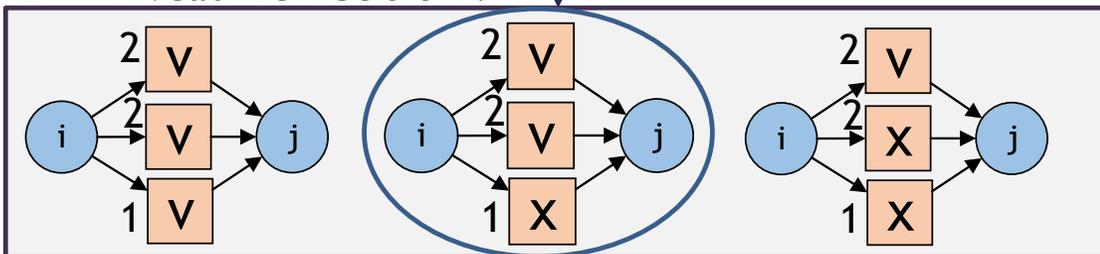
# D'UN FLOT À UNE SOLUTION DU RCPSPR



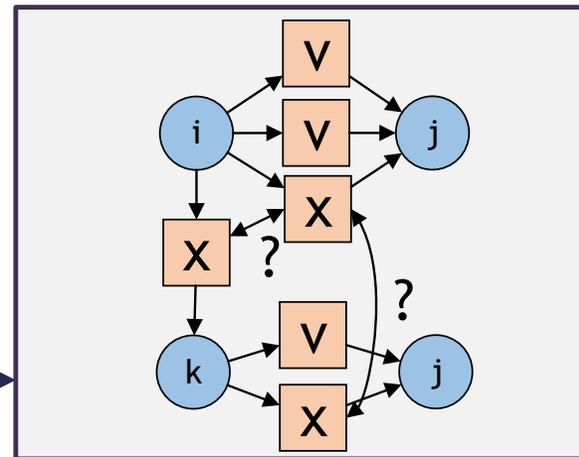
1<sup>er</sup> niveau de décision :



2<sup>eme</sup> niveau de décision :



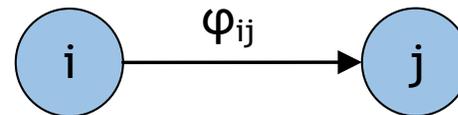
3<sup>eme</sup> niveau de décision :



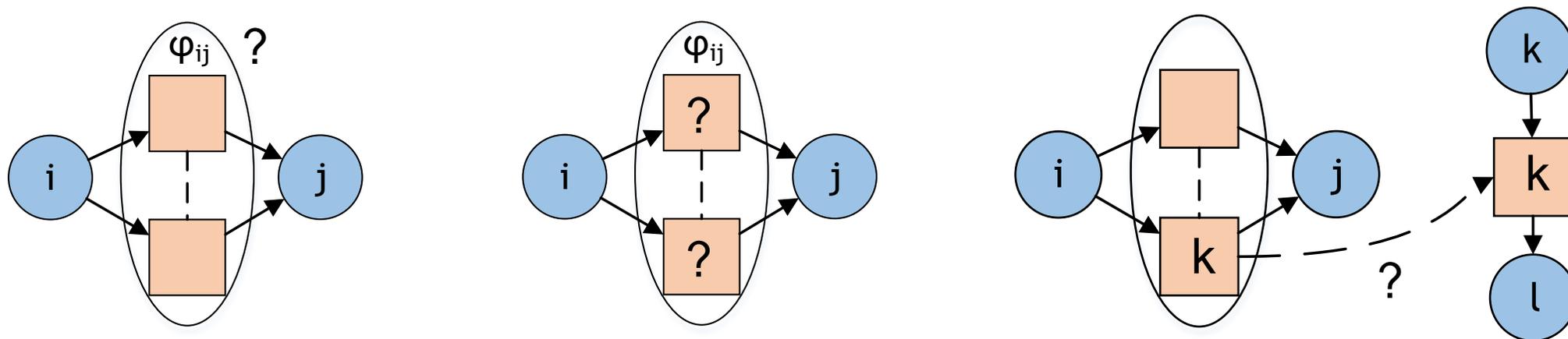
1. Définir la quantité  $x$  à transporter entre deux activités ( $x \leq \varphi_{ij}$ )
2. Affecter un véhicule  $v$  pour transporter les ressources entre les activités.
3. Ordonner les transports pour former les tournées

# IDÉE POUR LA FONCTION D'ÉVALUATION

Dans les problèmes classiques avec transport, on connaît les opérations de transport. → FLOT

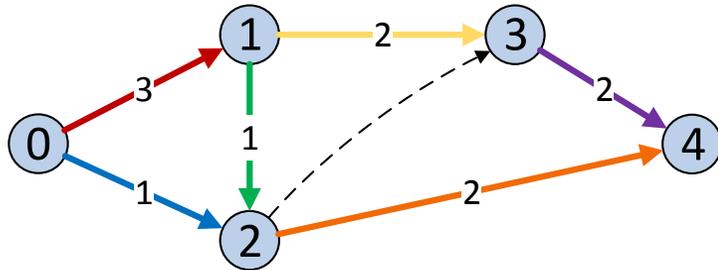


- Inconnu → Le nombre réel d'opération de transport, avec les quantités  
→ L'affectation des véhicules aux opérations de transport  
→ Les disjonctions entre les opérations de transport réalisées pas le même véhicule

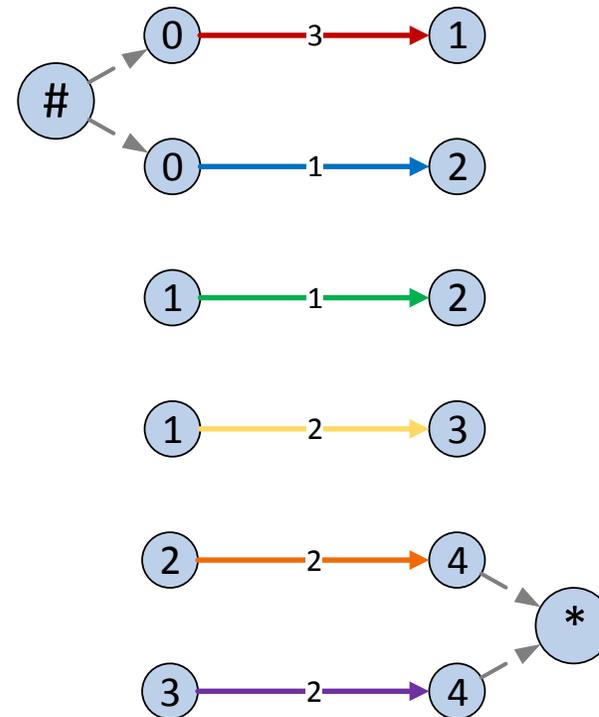


# INTRODUCTION D'UN GRAPHE POUR MODÉLISER LE PROBLÈME

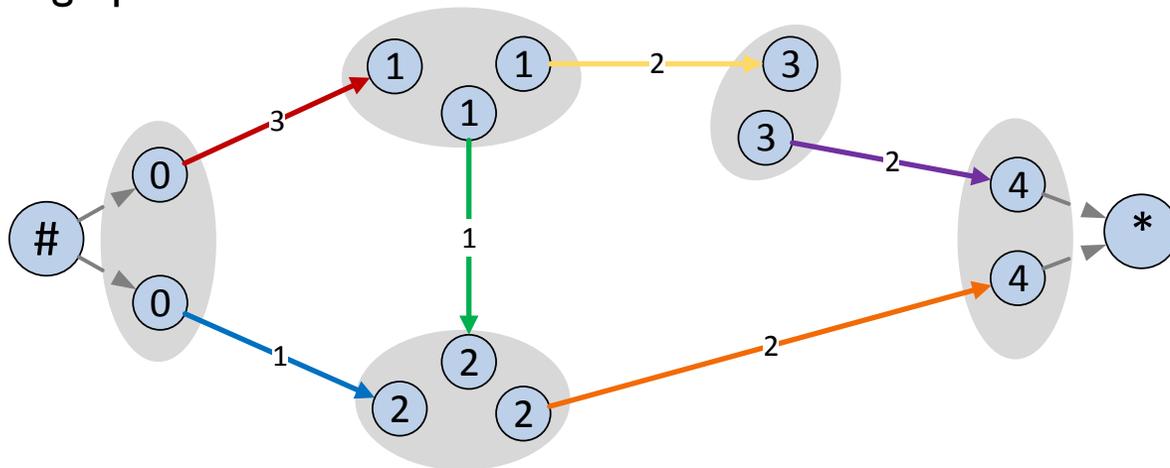
A partir d'un flot :



Le graphe auxiliaire représenté verticalement :



Le graphe auxiliaire :



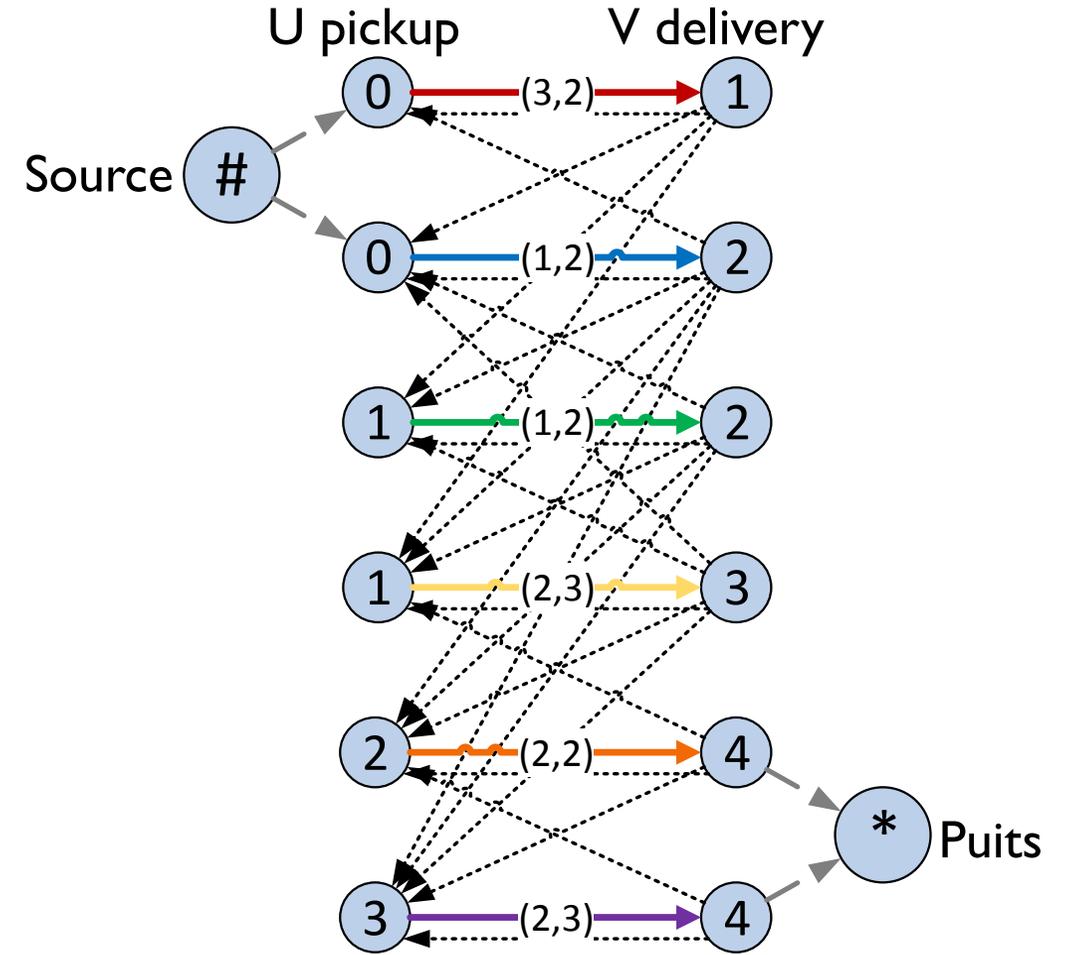
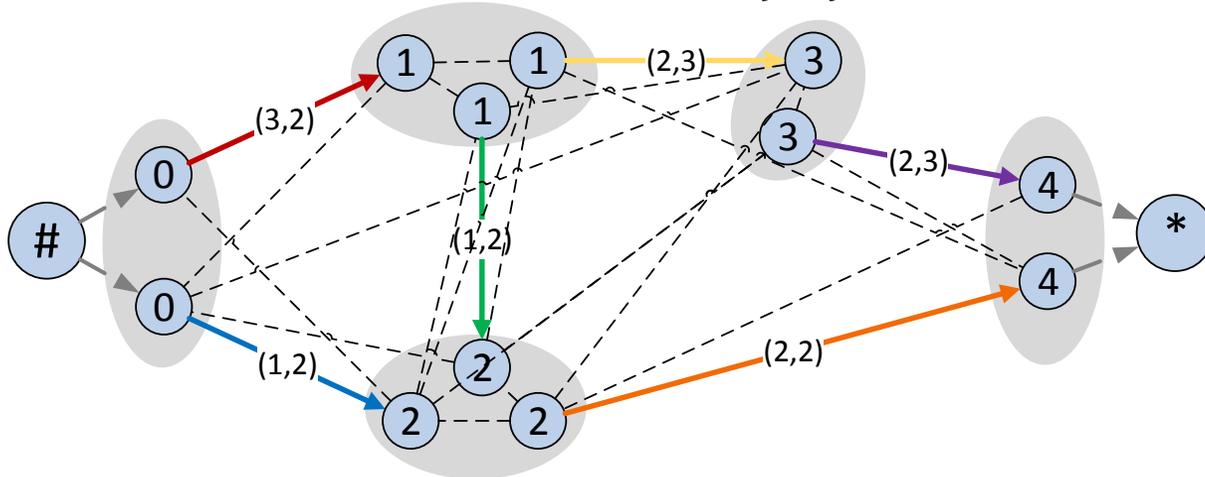
Corberan et al. (2017) for the Chinese Postman Problem (CCP)

# INTRODUCTION D'UN GRAPHE POUR MODÉLISER LE PROBLÈME

Création d'un graphe  $T^\varphi(N, U, V, E, F)$  à partir d'une flot  $\varphi$

- N : nœud source et nœud puits
  - U : ensemble des nœuds de collecte (pickup)
  - V : ensemble des nœuds de livraison (delivery)
  - E : arc modélisant une opération de transport (flot non nul)
  - F : arc modélisant les déplacements des véhicules entre les opérations de transport (flot nul)
- entre les opérations de transport (flot nul)

Un arc  $(i, j)$  est défini par le couple  $(\varphi_{ij}, t_{ij})$ .



CARP avec Split Delivery → un arc = une ou plusieurs opérations de transport

# ALGORITHME : PLUS COURT CHEMIN À CONTRAINTE DE RESSOURCES

Plus court chemin dans un graphe → Label

## Informations importantes :

- Evaluation de la solution - **Le coût**
- L'état des véhicules

Où est le véhicule ? **Position**

A quelle date peut-il collecter/livrer les ressources ? **Dates de disponibilité des véhicules**

- L'état des activités

L'activité peut-elle avoir lieu à cette date ? **Dates de début des activités (précédenances)**

- L'état des ressources

Quelle quantité a-t-on déjà transportée sur chaque arc ? **Quantité de ressources restante à transporter sur un arc**

- Activités ↔ Ressources

Un activité a-t-elle toutes ses ressources pour débuter ? **Quantité de ressources restante à transporter pour une activité**

- Activités ↔ Véhicules

A quelle date un véhicule peut-il collecter/livrer les ressources sur une activité ? **Dates véhicules ↔ Dates activités**

# ALGORITHME : PLUS COURT CHEMIN À CONTRAINTE DE RESSOURCES

Pour trouver le plus court chemin dans le graphe  $T^\varphi(U, V, E, F)$  :

- Un **label** permettant de définir l'état global du système (activités, véhicules et les ressources)
- Une règle de propagation pour créer un label à partir d'un autre en fonction de l'arc et du véhicule affecté
- Une règle de dominance pour limiter le nombre de label généré en conservant l'optimalité

Définition du label,  $L(f, S, R)$  :

$f$  : fonction objectif (évaluation de la solution partielle/finale)

$S$  : état du système avec :

- position, date d'arrivée et de départ de chaque véhicule;
- date de début des activités.

$R$  : état des ressources avec :

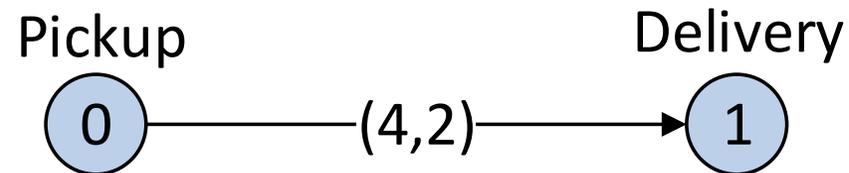
- la quantité de ressources restante à transporter sur un arc (entre deux activités);
- la quantité de ressources restante à transporter pour une activité.



# ALGORITHME : PLUS COURT CHEMIN À CONTRAINTE DE RESSOURCES

Pour trouver le plus court chemin dans le graphe  $T^\varphi = (U, V, E, F)$  :

- Un label permettant de définir l'état global du système (activités, véhicules et les ressources)
- Une règle de propagation pour créer un label à partir d'un autre en fonction de l'arc et du véhicule affecté
- Une règle de **dominance** pour limiter le nombre de labels générés en conservant l'optimalité



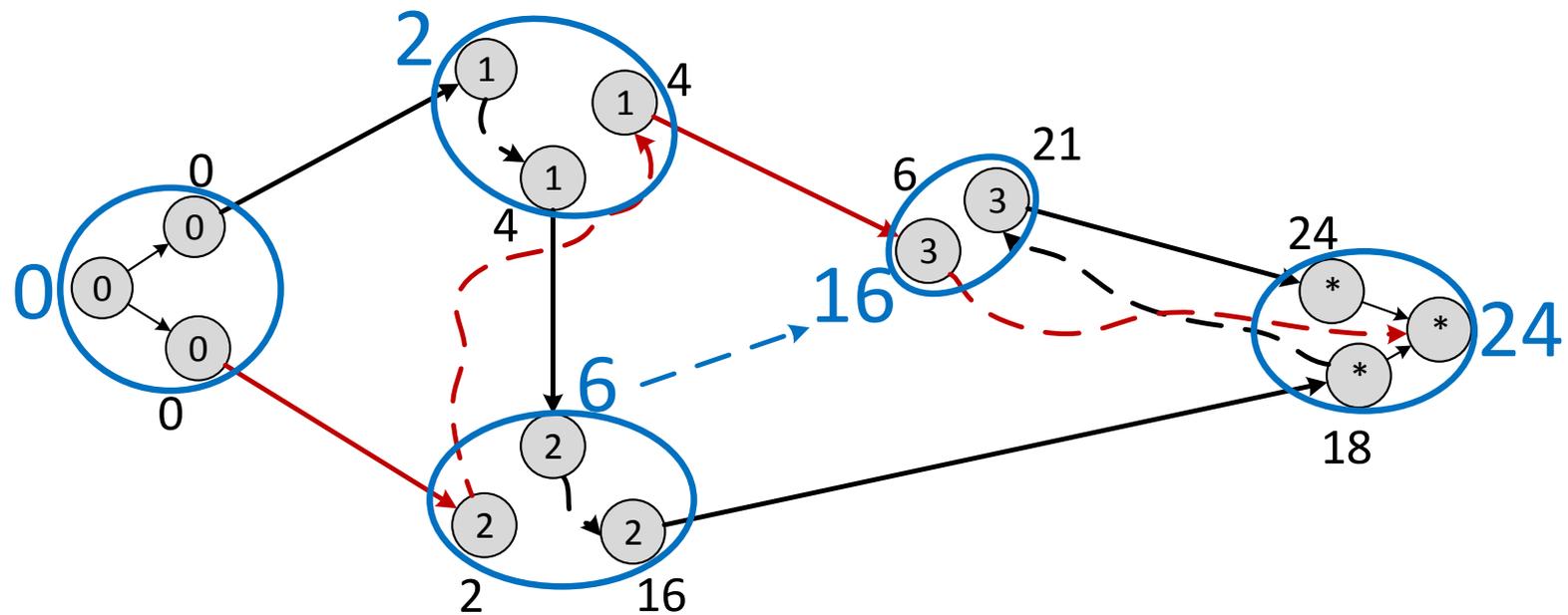
(1,0,2,0,2,0 | 0,2,-∞,-∞,-∞ | 0,4,2,5,1,3,2 | 0,1,4,2,10) (0)  
(1,0,6,0,6,0 | 0,6,4,-∞,-∞ | 0,0,2,5,1,3,2 | 0,1,0,2,10) (0)  
 (1,0,4,0,4,0 | 0,2,4,-∞,-∞ | 0,0,2,5,1,3,2 | 0,1,0,2,10) (0)

P domine L si :

- La position des véhicules est identiques
- $\forall i \in [N + 1, 2N + 2n + nf], P[i] \leq L[i]$
- $\exists i \in [N + 1, 2N + 2n + nf], P[i] < L[i]$



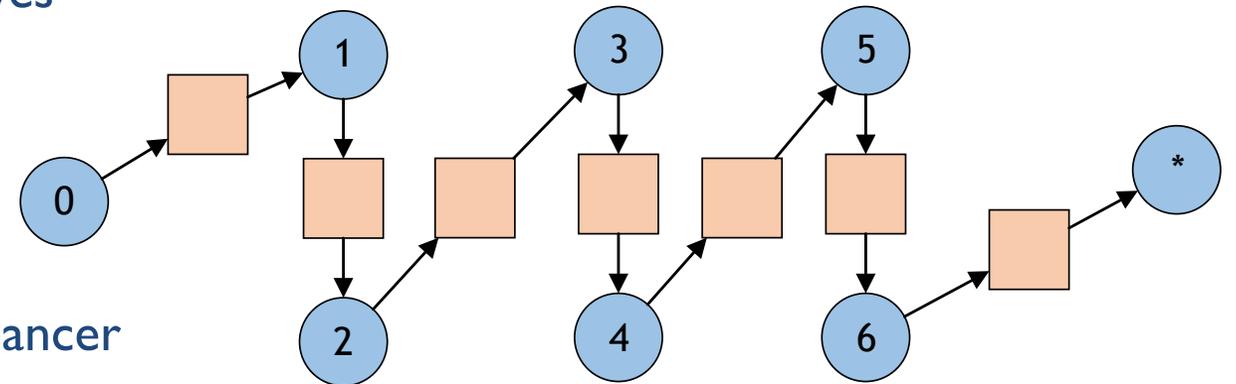
# UNE SOLUTION



-  Tournée du véhicule 1
-  Tournée du véhicule 2

# RÉSULTATS NUMÉRIQUES

- 18 instances avec 6 activités + 2 activités fictives



- 6 activités à ordonnancer
  - Minimum 7 opérations de transport à ordonnancer
  - Minimum 13 opérations à ordonnancer
  - Affectation
- 
- 18 instances
    - Répartition des activités
    - Quantité de ressource disponible
    - Capacité des véhicules ...

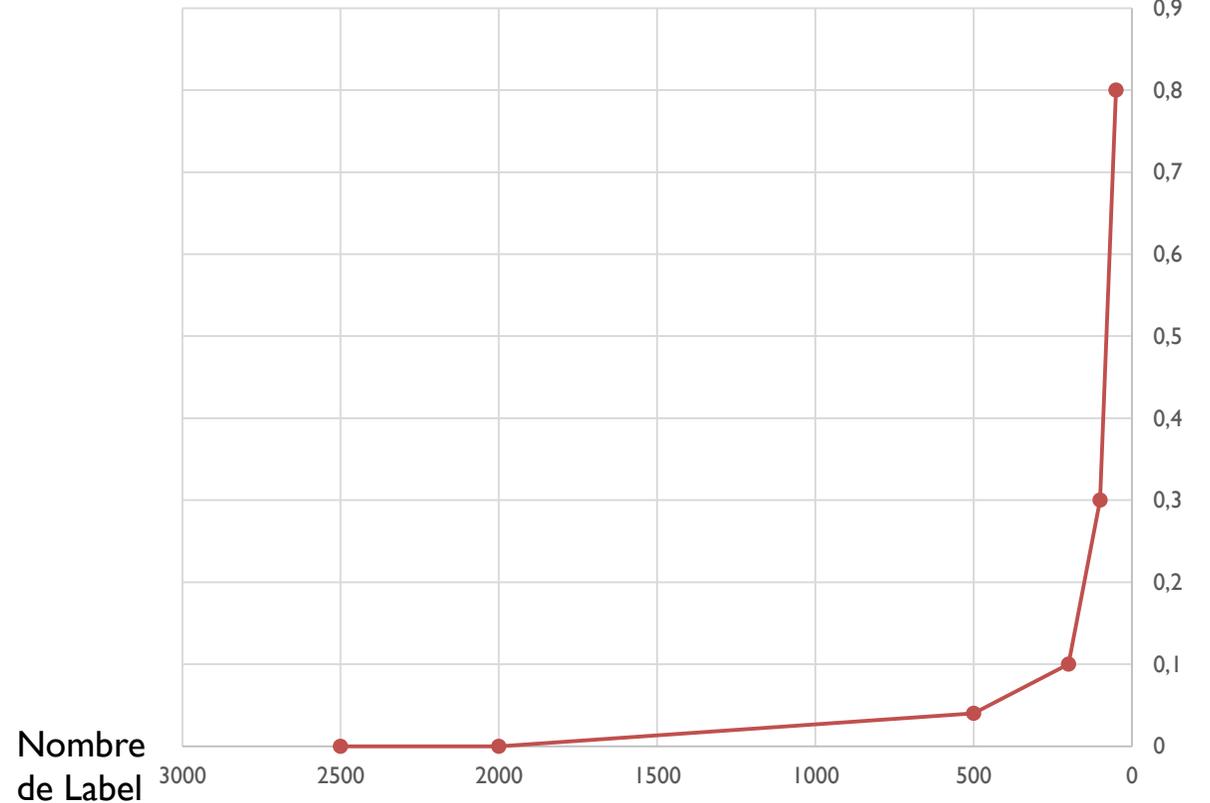
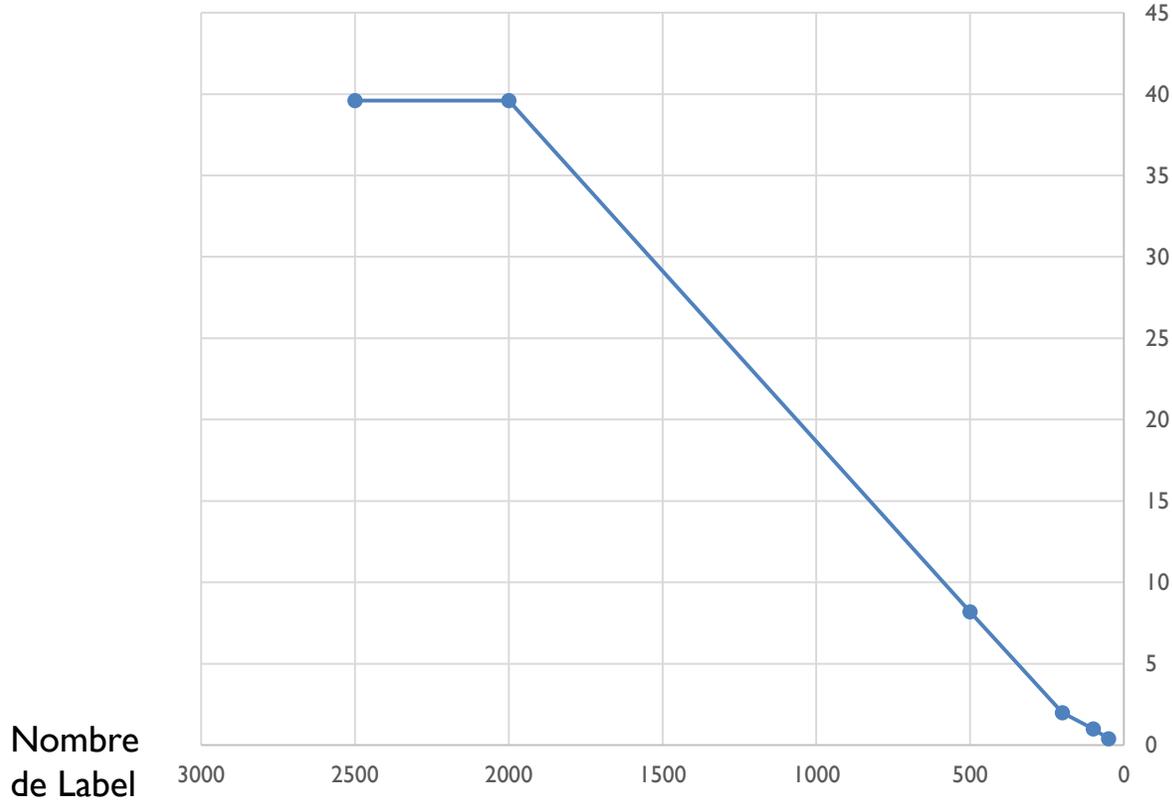
# RÉSULTATS NUMÉRIQUES

Temps exécution / Nombre de Label

Temps exécution  
(sec.)

Gap / Nombre de Label

Gap  
(%)



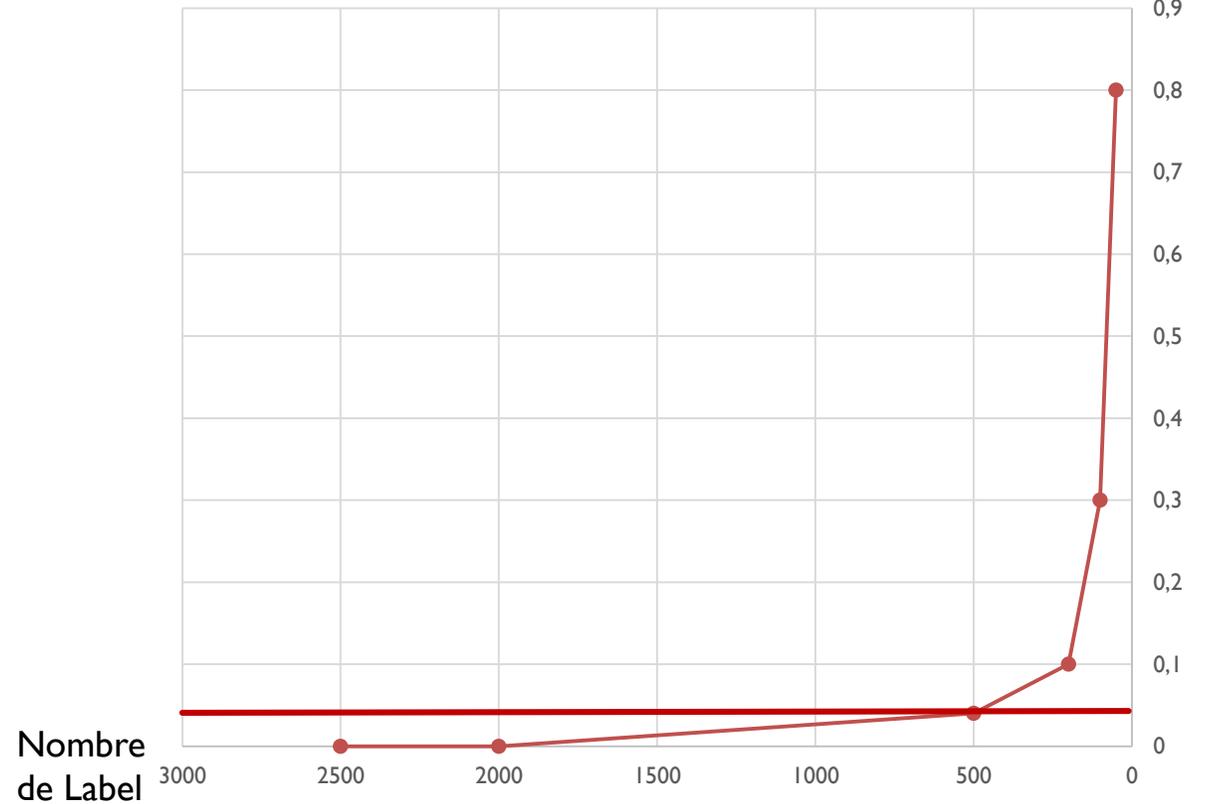
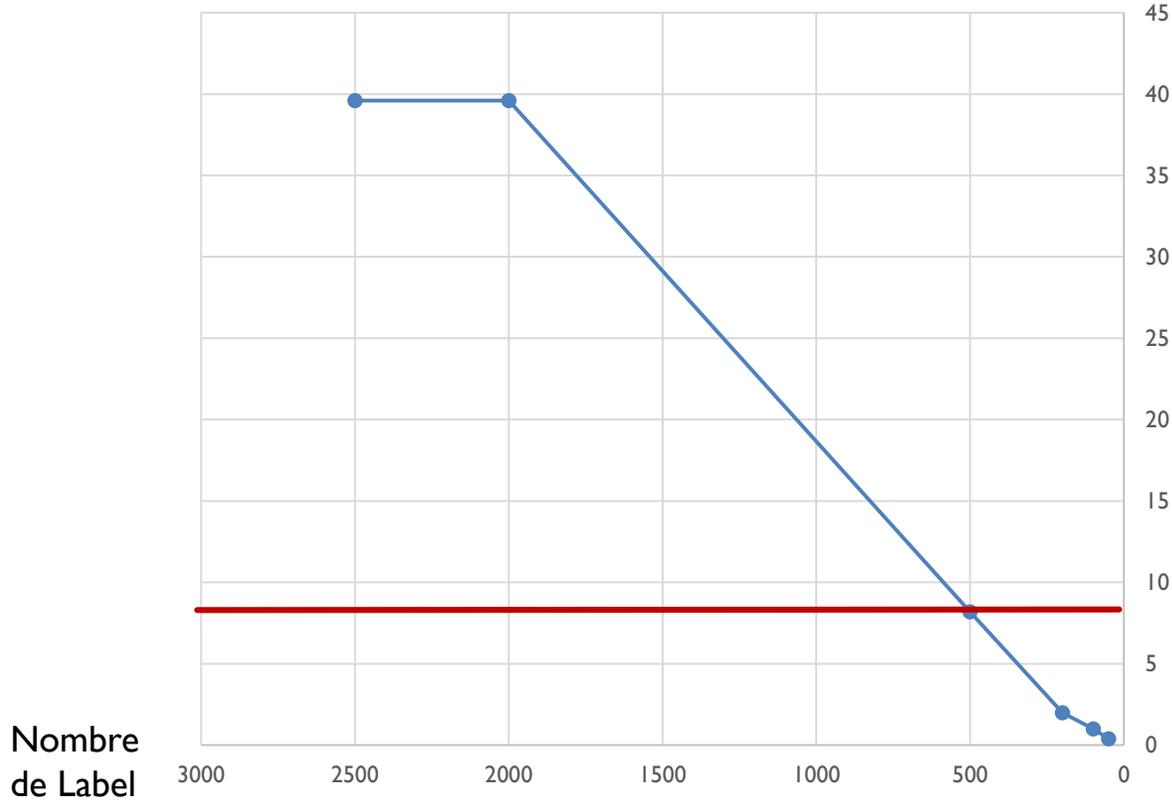
# RÉSULTATS NUMÉRIQUES

Temps execution / Nombre de Label

Temps execution  
(sec.)

Gap / Nombre de Label

Gap  
(%)



# RÉSULTATS NUMÉRIQUES SUR 10 FLOTS ALEATOIRES POUR CHAQUE INSTANCE

Instances	CPLEX optimal resolution		Shortest path resolution (NL=500)			
	$\overline{h_C(x,r)}$	$\overline{t_C(x,r)}$	$\overline{h_{SP}(x,r)}$	$n_{SP}(x,r)$	$\overline{t_{SP}(x,r)}$	$\overline{g(x,r)}$
LMQV_U1	101.5	46.6	101.5	10/10	10.6	0.00 %
LMQV_U2	198.5	37.2	198.7	9/10	10.2	0.09 %
LMQV_U3	246.6	29.0	246.6	10/10	11.9	0.00 %
LMQV_U4	123.3	31.0	123.3	10/10	3.6	0.00 %
LMQV_U5	247.1	32.3	247.1	10/10	4.3	0.00 %
LMQV_U6	288.1	34.5	288.1	10/10	7.0	0.00 %
LMQV_U7	128.4	9.9	128.4	10/10	2.2	0.00 %
LMQV_U8	261.1	9.3	261.1	10/10	2.4	0.00 %
LMQV_U9	276.1	9.2	276.1	10/10	2.5	0.00 %
LMQV_C1	78.6	11.1	78.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C2	135.6	9.0	135.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C3	160.6	10.0	160.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C4	45.2	10.5	45.3	9/10	21.1	0.20 %
LMQV_C5	92.0	12.2	92.3	9/10	25.8	0.28 %
LMQV_C6	94.6	12.2	94.8	9/10	24.6	0.19 %
LMQV_C7	66.4	5.6	66.4	10/10	6.3	0.00 %
LMQV_C8	132.6	5.2	132.6	10/10	10.2	0.00 %
LMQV_C9	136.7	5.7	136.7	10/10	5.2	0.00 %
$\overline{g(\cdot,r)}$						0.04 %
$\overline{t_*(\cdot,r)}$		17.8			8.2	
$\overline{n_{SP}(\cdot,r)}$				9.99		
$\overline{n_{SP}(\cdot,\cdot)}$				176/180		

# RÉSULTATS NUMÉRIQUES SUR 10 FLOTS ALEATOIRES POUR CHAQUE INSTANCE

Instances	CPLEX optimal resolution		Shortest path resolution (NL=500)			
	$\overline{h_C(x,r)}$	$\overline{t_C(x,r)}$	$\overline{h_{SP}(x,r)}$	$n_{SP}(x,r)$	$\overline{t_{SP}(x,r)}$	$\overline{g(x,r)}$
LMQV_U1	101.5	46.6	101.5	10/10	10.6	0.00 %
LMQV_U2	198.5	37.2	198.7	9/10	10.2	0.09 %
LMQV_U3	246.6	29.0	246.6	10/10	11.9	0.00 %
LMQV_U4	123.3	31.0	123.3	10/10	3.6	0.00 %
LMQV_U5	247.1	32.3	247.1	10/10	4.3	0.00 %
LMQV_U6	288.1	34.5	288.1	10/10	7.0	0.00 %
LMQV_U7	128.4	9.9	128.4	10/10	2.2	0.00 %
LMQV_U8	261.1	9.3	261.1	10/10	2.4	0.00 %
LMQV_U9	276.1	9.2	276.1	10/10	2.5	0.00 %
LMQV_C1	78.6	11.1	78.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C2	135.6	9.0	135.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C3	160.6	10.0	160.6	10/10	0.0	0.00 %
LMQV_C4	45.2	10.5	45.3	9/10	21.1	0.20 %
LMQV_C5	92.0	12.2	92.3	9/10	25.8	0.28 %
LMQV_C6	94.6	12.2	94.8	9/10	24.6	0.19 %
LMQV_C7	66.4	5.6	66.4	10/10	6.3	0.00 %
LMQV_C8	132.6	5.2	132.6	10/10	10.2	0.00 %
LMQV_C9	136.7	5.7	136.7	10/10	5.2	0.00 %
$\overline{g(.,r)}$						0.04 %
$\overline{t_*(.,r)}$		17.8			8.2	
$\overline{n_{SP}(.,r)}$				9.99		
$\overline{n_{SP}(.,.)}$				176/180		

# RÉSULTATS NUMÉRIQUES SUR 10 FLOTS ALEATOIRES POUR LA PREMIÈRE INSTANCE

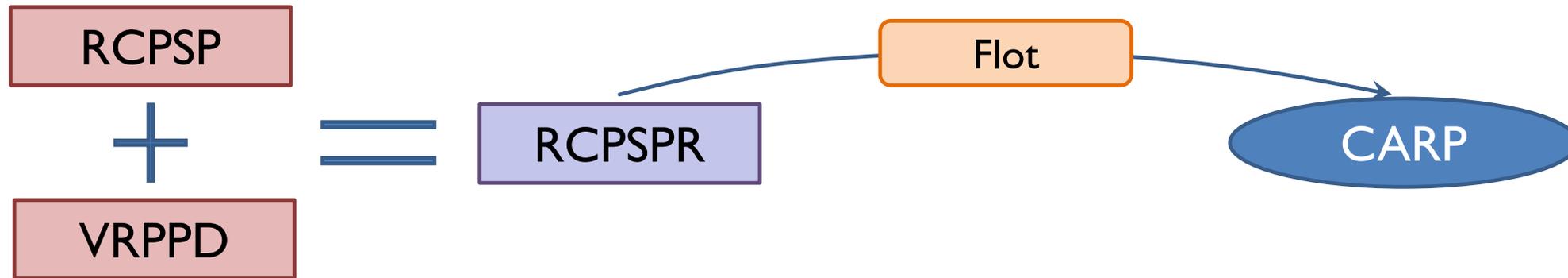
Flow	RCPSP Solution	CPLEX optimal resolution		Shortest path resolution (NL=500)		$\overline{h_C(x, 1)}$
		$\overline{h_C(x, 1)}$	$\overline{t_C(x, 1)}$	$\overline{h_{SP}(x, 1)}$	$\overline{t_{SP}(x, 1)}$	
1	19*	95	20.4	95	22.5	0.0 %
2	19	115	97.1	115	25.0	0.0 %
3	20	87	20.3	87	0.1	0.0 %
4	20	117	115.7	117	22.3	0.0 %
5	21	96	22.8	96	1.3	0.0 %
6	22	99	27.7	99	5.8	0.0 %
7	23	86	26.1	86	5.2	0.0 %
8	23	105	40.7	105	1.5	0.0 %
9	24	102	30.5	102	1.0	0.0 %
10	24	113	65.2	113	23.4	0.0 %

# RÉSULTATS NUMÉRIQUES SUR 10 FLOTS ALEATOIRES POUR LA PREMIÈRE INSTANCE

Flow	RCPSP Solution	CPLEX optimal resolution		Shortest path resolution (NL=500)		$\overline{h_C(x, 1)}$
		$\overline{h_C(x, 1)}$	$\overline{t_C(x, 1)}$	$\overline{h_{SP}(x, 1)}$	$\overline{t_{SP}(x, 1)}$	
1	19*	95	20.4	95	22.5	0.0 %
2	19	115	97.1	115	25.0	0.0 %
3	20	87	20.3	87	0.1	0.0 %
4	20	117	115.7	117	22.3	0.0 %
5	21	96	22.8	96	1.3	0.0 %
6	22	99	27.7	99	5.8	0.0 %
7	23	86	26.1	86	5.2	0.0 %
8	23	105	40.7	105	1.5	0.0 %
9	24	102	30.5	102	1.0	0.0 %
10	24	113	65.2	113	23.4	0.0 %

# CONCLUSION

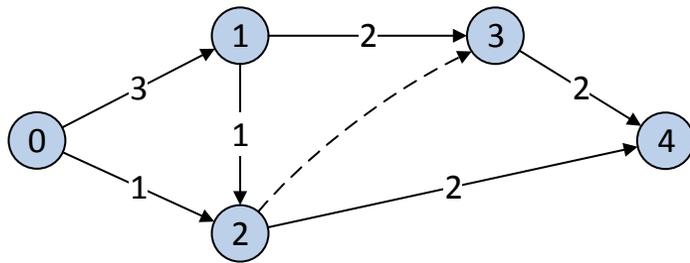
- Un nouveau problème : RCPSP avec Routing (RCPSPR)



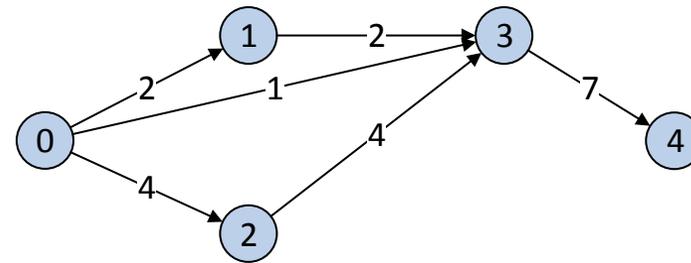
- Résolution basée sur un algorithme de plus court chemin à contrainte de ressources
  - A partir d'un flot / RCPSP solution
  - Pour obtenir une solution optimal du RCPSPR
- Suite de travaux
  - Prendre en compte le cas multi-ressources
  - Définir un flux et non plus un flot
  - Introduction de notions de qualité de services

# MULTI-RESSOURCES

Flot pour R1:



Flot pour R2:

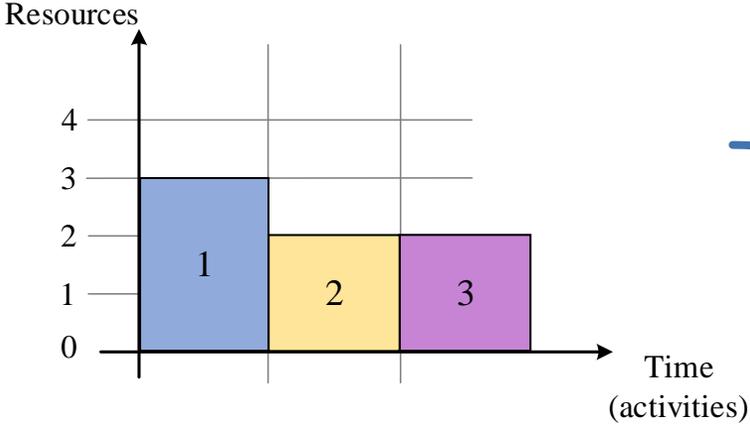
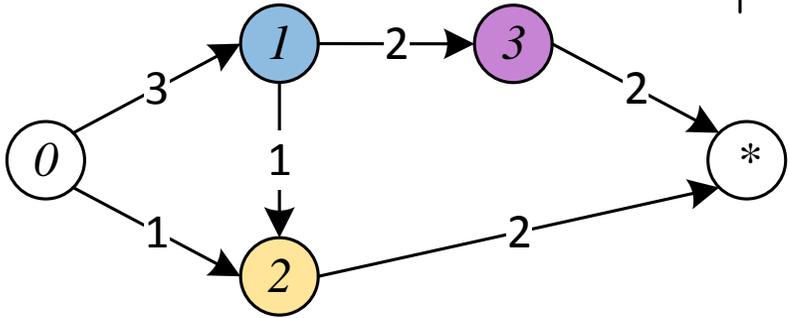


Activité	Demande R1 / R2
0	/
1	3 / 2
2	2 / 4
3	2 / 7
4	/

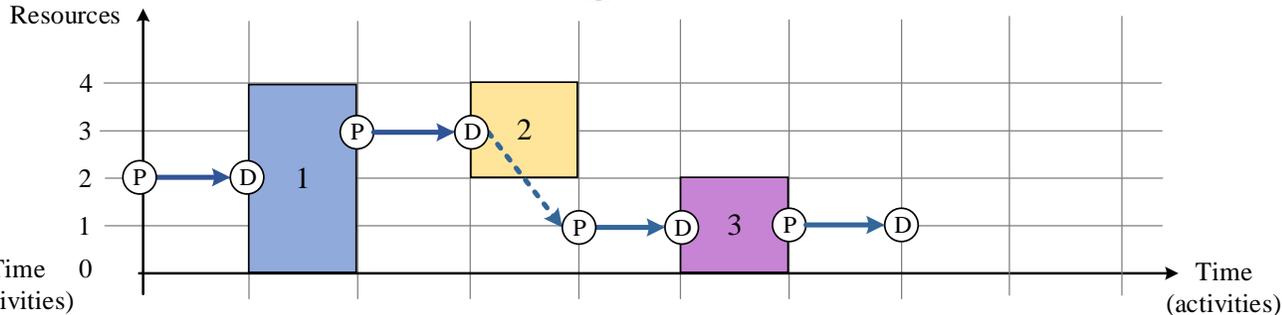
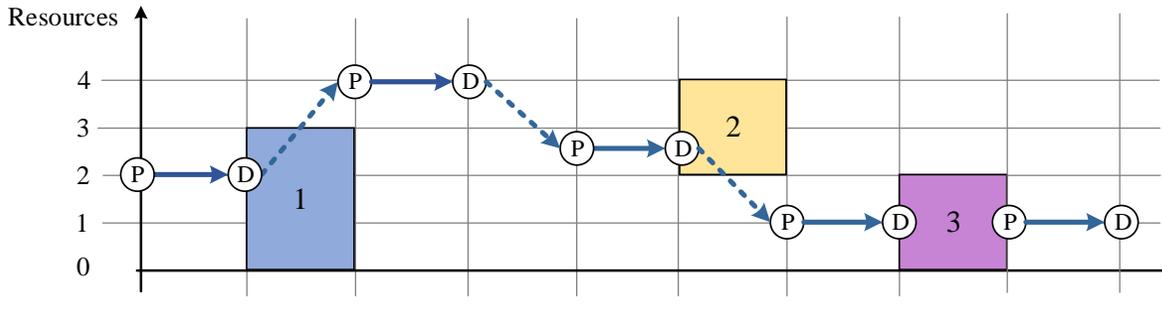
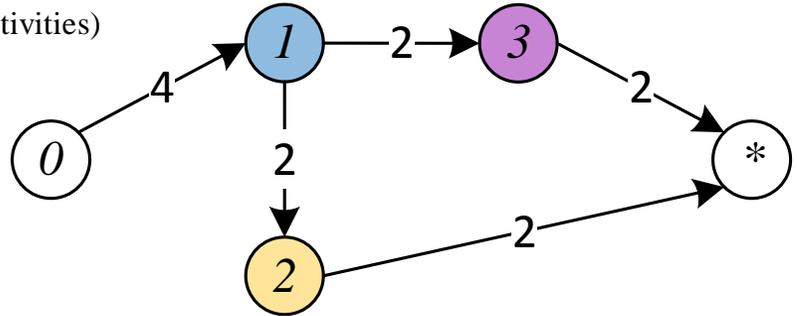
- Impact des ressources sur les véhicules, volume identique ?
- Conflits ou non dans le transport de ressources différentes

# FLOT ≠ FLUX

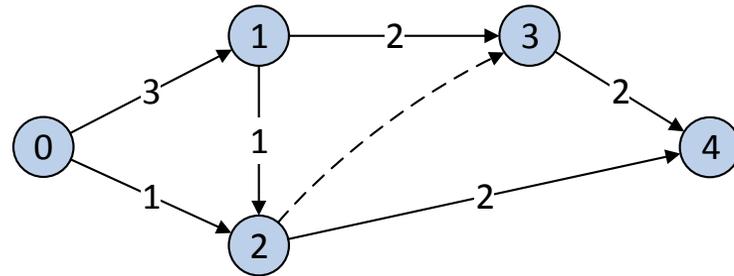
Flot



Flux

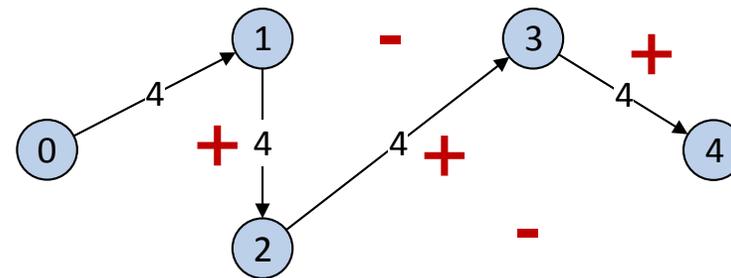
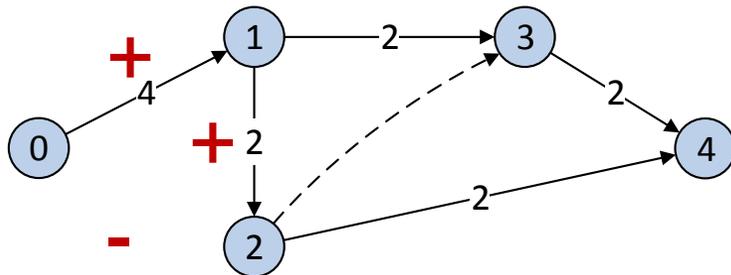


# PLUSIEURS FLOTS POUR UNE MÊME INSTANCE

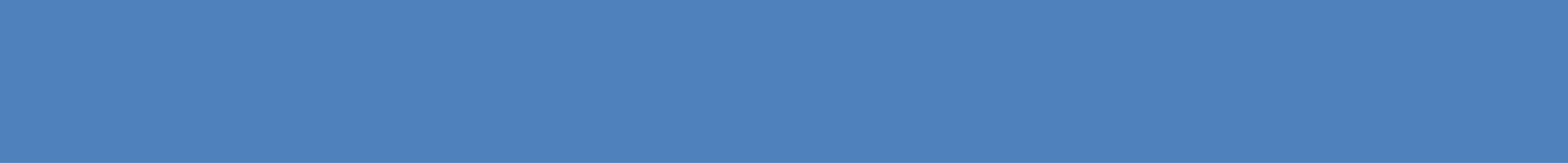


Activité	Demande
0	/
1	5
2	4
3	2
4	/

Flots supérieurs aux demandes des clients :



- Mesurer impact sur le makespan
- Mesurer impact sur la qualité de service (une seule livraison)
- Mesurer impact sur les couts annexes (stockage des ressources non utilisées)



Merci